



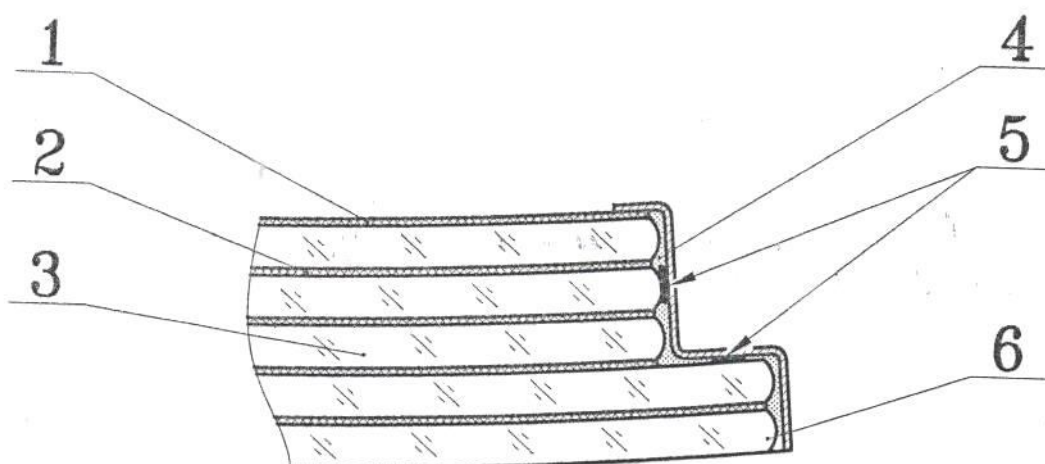
МАГИСТРАЛЬ

НАДЁЖНАЯ ПРОЗРАЧНОСТЬ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ЗАЩИТНЫХ ПУЛЕСТОЙКИХ МНОГОСЛОЙНЫХ СТЕКЛ ПРОИЗВОДСТВА ООО «МАГИСТРАЛЬ ЛТД»

1. Общие положения

- a) Изделие устанавливать **тыльной поверхностью (с противоосколочным слоем) внутрь транспортного средства.**
- b) Монтаж проводить **при закрытом состоянии бойницы** (если бойница предусмотрена конструкцией).
- c) **Внешнюю и внутреннюю поверхность стеклоблока закрывать монтажным покрытием.** Для **внутренней поверхности не применять материалы на клеевой основе** (не применять скотчи, в том числе малярный; рекомендуется использовать пищевую пленку без клеевого слоя). Клей разрушает металлизированный слой противоосколочного покрытия, это не влияет на пулестойкость композиции, но ухудшает внешний вид изделия.
- d) **Не допускать попадания влаги на торец стеклоблока,** это может привести к ухудшению адгезии к грунтовке и/или герметику.
- e) **Не допускать механических повреждений стекла.**
- f) **Запрещается производить доработку (обработку) изделия (менять противоосколочный слой, тонировать стекло и другие доработки).**
- g) В целях сохранения пулестойкости автомобиля и во избежание растрескивания стекла при эксплуатации, при установке стекол рама (в том числе раскрывная) должна перекрывать край противоосколочного слоя на 20 ± 5 мм, а при скрытом бронировании закрывать весь торец стеклоблока и установочную полку.
- h) Между поверхностями стеклоблока и металлических деталей (рамы, бойницы) выдерживать расстояние не менее 2-3 мм, для чего предусмотреть установку резиновых прокладок толщиной в сжатом состоянии 2-3 мм и шириной на 3-4 мм меньше ширины рамы.



1 – пленка противоосколочная
2 – стекло силикатное
3 – пленка ПVB

4 – герметик
5 – резиновые прокладки
6 – рама автомобиля

2. Оборудование и материалы, рекомендуемые для монтажа

В таблице приведены оборудование и материалы, рекомендуемые к использованию при монтаже стеклоблоков.

№ п/п	Наименование материала / оборудования	Назначение
1	Герметик «Dinitrol-410 UV»	Герметичное фиксирование стеклоблока в раме
2	Герметик «Sika»	
3	Праймер «Dinitrol-530» (грунтовка)	Повышение адгезии герметика
4	Праймер «Sika» (грунтовка)	
5	Бязь, ГОСТ 29298-92	Протирочный материал
6	Спирт этиловый, ректификованный, технический, сорт 1, ГОСТ 18300-87	Обезжиривание поверхностей
7	Бронированная рама	
8	Пневматический или картушный пистолет	Нанесение герметика
9	Монтажное покрытие (бумага, пищевая пленка, полиэтилен)	Защита поверхностей
10	Ацетон технический	Чистка и обезжиривание металлических поверхностей
11	Наждачная бумага	Чистка металла
12	Резиновые прокладки, обеспечивающие в сжатом состоянии толщину не менее 2 мм	Обеспечение дистанции между рамой и стеклом

Примечание: допускается применение аналогичных материалов и оборудования, обеспечивающих проведение заданных режимов технологического процесса.

3. Подготовка стекла

- Осмотреть стекло. При обнаружении дефектов поставить в известность ответственное лицо (мастера, начальника участка и т.д.).
- Защитить поверхность стекла с внешней и внутренней сторон монтажной пленкой для исключения возникновения царапин.
- Бязевой салфеткой, смоченной этиловым спиртом, обезжирить поверхности стекла, контактирующие с рамой (торец и периметр).
- Нанести праймер на обезжиренные поверхности. Оставить на 10-15 минут при комнатной температуре (20-25 °С) для высыхания.

4. Подготовка рамы

- Осмотреть раму. При наличии «заусенцев» удалить их и обработать металлическую поверхность наждачной бумагой.
- Обработать монтажную поверхность рамы ацетоном и просушить в течение 10-15 минут при комнатной температуре.
- Бязевой салфеткой, смоченной этиловым спиртом, обезжирить поверхности рамы, контактирующие со стеклоблоком.
- Нанести праймер на обезжиренную поверхность рамы. Оставить на 10-15 минут при комнатной температуре (20-25 °С).
- Подготовить уплотнительные резиновые прокладки толщиной не менее 3 мм и шириной на 3-4 мм меньше ширины рамы.

5. Установка стеклоблока

- Через каждые 150 мм на поверхность рамы, покрытую праймером, приклеить резиновые прокладки. В качестве клея использовать герметик.
- Нанести равномерный слой герметика с помощью пневматического пистолета на поверхность рамы, покрытую праймером. При неравномерном нанесении герметика после его полной полимеризации возможно появление участков с локальными напряжениями, которые приводят к появлению трещин на стеклах в процессе эксплуатации.
- При установке стекла в раскрывную раму герметик наносить на торец стеклоблока и внутренние установочные поверхности обеих половин рамы. Установочной поверхностью является часть рамы, закрывающая стекло (включая его торец). Установить стекло с равномерным зазором между торцом стекла и рамой. Отцентрировать отверстия внешней и внутренней рамы, скрепить прижимными болтами.
- При скрытом бронировании герметик наносить на установочную поверхность рамы автомобиля, на торцы малых и больших стекол и на установочную полку. После чего установить стекло в проем рамы.
- При монтаже обеспечивать равномерный зажим стекла по всему контуру.
- С помощью бязевой салфетки и этилового спирта удалить остатки герметика по краям рамы. Снять монтажное покрытие.
- Оставить стеклоблок в раме при температуре 25 ± 10 °С не менее, чем на сутки.

6. Чистка стеклоблока

Аккуратно с помощью бязевой салфетки и/или этилового спирта удалить остатки герметика по краям рамы.

Снять защитное покрытие с поверхностей стеклоблока, протереть стекло чистой бязевой салфеткой, смоченной этиловым спиртом.

7. Контроль качества монтажа

Осмотреть стекло в раме при рассеянном дневном освещении или подобном ему искусственном (без прямого освещения) с расстояния не менее 0,6 м от стекла. Не должно быть:

- Видимых повреждений блока (трещин, сколов и т.д.);
- Видимых повреждений противоосколочного слоя (царапины, надрезы, пузыри и т.д.);
- Остатков вспомогательных материалов под герметиком (малярный скотч, пищевая пленка и т.д.);
- Видимых нарушений целостности слоя герметика (раковин, пустот и т.д.);
- Неравномерности слоя герметика (разнотолщинность не более 4 мм).